

“PENSAMOS EN DAR VALOR A TUS IDEAS”



- 1. IDENTIFICACION DE LA EMPRESA.**
- 2. ACTIVIDAD.**
- 3. REFERENCIAS.**



1. IDENTIFICACION DE LA EMPRESA.

INGYTEC, S.L. fue constituida en Enero de 2003, con domicilio social en la Avda. de Galicia - nº 20 Bajo y con C.I.F.: B-74062258. Se constituye como una Sociedad de Responsabilidad Limitada, que se denomina “INGENIERÍA Y TECNOLOGÍA CASTRILLÓN, S.L.”.

INGYTEC, S.L. se crea con el objetivo de constituir una empresa capaz de dar respuesta a cada necesidad concreta, a través de Proyectos en los que primen la seguridad y la calidad del servicio prestado. Nuestro objetivo es integrar las tecnologías más avanzadas en todas las áreas, trabajando en estrecha colaboración con el cliente, entendiendo su problemática y adaptándonos a las peculiaridades de cada proyecto. Con una fuerte vocación de servicio y orientación al cliente INGYTEC, S.L se ha caracterizado permanentemente por su flexibilidad y adaptación de sus productos a las necesidades de los proyectos e instalaciones de nuestros clientes, intentando crear el máximo valor para los mismos, tanto en la fase de ejecución y montaje, como durante el periodo de vida de las instalaciones.

INGYTEC, S.L. desarrolla servicios de Ingeniería (Elaboración de proyectos específicos de electricidad, calefacción y A.C.S., guarderías de vehículos, protección de incendios, etc. para edificios de viviendas) e Instalaciones tanto del sector terciario (calefacción, aire acondicionado, ventilación, energía solar, electricidad, domótica – inmotica, etc.) como en el sector industrial (ventilaciones; automatizaciones; reacondicionamiento de instalaciones eléctricas o fluidos; Cuadros de control y protección para subestaciones eléctricas; Montaje de maquinaria industrial y mantenimiento).

Sus principales clientes son empresas promotoras-constructoras, del sector industrial y terciario, arquitectos y otras ingenierías a modo de asistencias técnicas en proyectos con alto grado de aplicación de nuevas tecnologías y sistemas de instalación.

INGYTEC, S.L. Dispone de un sistema de Gestión de Calidad conforme a la UNE-EN ISO 9001:2008, certificado por AENOR



2. ACTIVIDAD .

Control Industrial: Apoyo a la industria a nivel de diseño de sistemas de control, para procesos y máquinas.

Eficiencia energética: Mediante la participación en el programa Eco-Expert de Schneider para la mejora de la eficiencia energética en entornos industriales, mediante la elaboración de proyectos, propuestas de mejora y ejecución.

Instalaciones eléctricas: Naves Industriales, distribución B.T., cuadros de control para subestaciones, edificios singulares, alumbrado.

Instalaciones térmicas: Instalaciones térmicas industriales, climatización, calefacción y ACS en edificios.

Domótica/Inmótica: Gestión integral de la energía, seguridad y confort en viviendas y edificios inteligentes.

Fabricación de cuadros eléctricos, tanto para automatismos como para distribución eléctrica, contando con un taller-almacén de 400m2 con los más modernos equipos de medición y homologación de cuadros eléctricos. Fabricamos y suministramos Cuadros Eléctricos y Armarios para Control, Protección, Comunicaciones y Medida de Subestaciones Eléctricas.

Integración de servicios informáticos y redes: Suministro y soporte de equipos informáticos a empresas, incluso asesoría de aplicación de nuevas tecnologías como video-conferencia y CCTV.

Ingeniería: Departamento de ingeniería para la elaboración de proyectos y apoyo en la ejecución de las instalaciones.



3. Referencias

3.1. Proyectos automatización industrial

AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL.

Ingeniería eléctrica, aplicaciones de software para autómatas (Siemens, telemecánica, wago, beckhoff, etc) pantallas o sistemas de supervisión, pudiendo llevar a cabo también la propia ejecución de la instalación.

AUTOMATIZACIÓN DE MOVIMIENTO CARRO EXTERIOR CORTADORA LASER 3D

Autómata CPU: CX1030 CPU 256Mb DVI/USB CE.NET TWINCAT. Sistema de control programable basado en PLC industrial, librerías estándar desarrolladas por INGYTEC armario eléctrico, fuente de alimentación, sistema de alimentación ininterrumpida 600VAs, protecciones y cableado. Tarjetas de E/S, buses de campo, aplicaciones y HMI. Comunicación profibus y/o SSI para periferia. Transductor de posición 0-20 m, alta precisión.



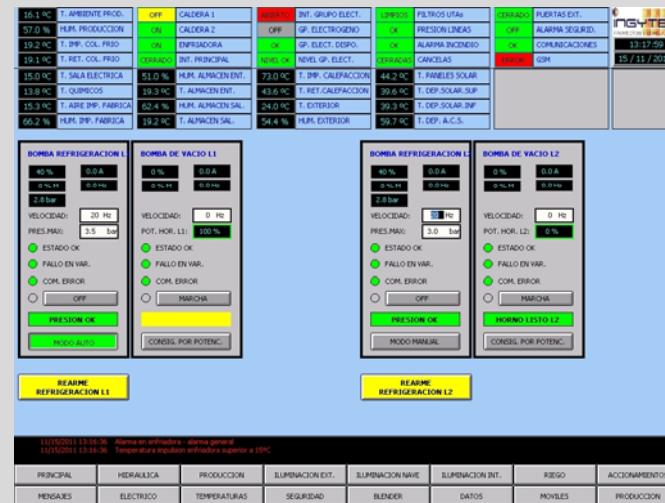
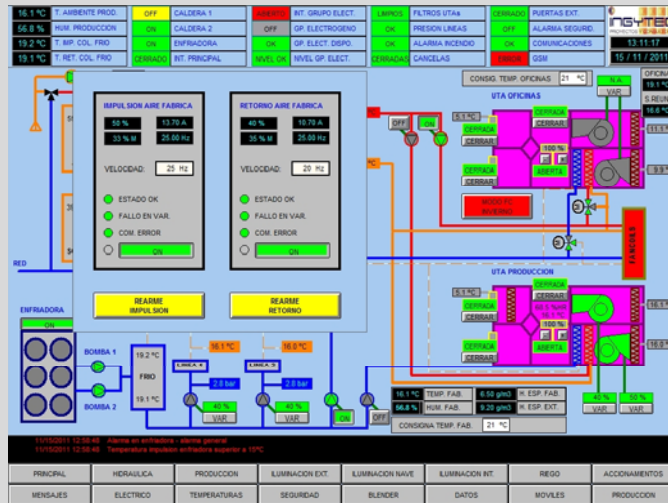
3.1. Proyectos automatización industrial

INTEGRACIÓN DE SISTEMAS DE CONTROL Y SUPERVISIÓN PARA PLANTAS INDUSTRIALES.

Programación e integración de pantallas de control (Runtime USB + TFT 15" táctil).

PRINCIPAL: Layout de línea con representación de elemetos principales, alarmas técnicas, y parámetros principales, etc.

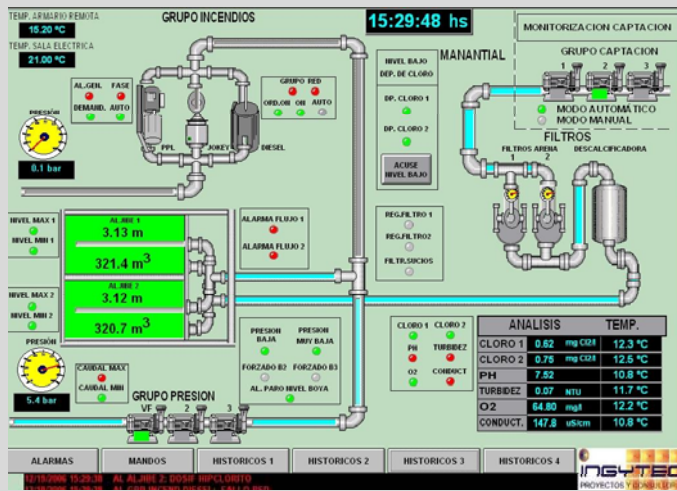
- SEGURIDAD: Layout con representación de elementos de configuración de seguridad, sensores de cierres, barreras inmateriales, setas de emergencia, etc.
- MANTENIMIENTO: Layout de sistemas para la gestión de mantenimiento, con representación de E/S por tarjetas.
- ACCIONAMIENTOS: Pantalla para el accionamiento de motores y actuadores, etc.
- HISTORICOS: Pantalla para representación de la evolución de señales analógicas y otros accionamientos relacionados.
- ALARMAS: Barra de alarmas para el registro de alarmas y eventos importantes del sistema, incluido el control de presencia para el operador.



3.1. Proyectos automatización industrial

INTEGRACIÓN DE SISTEMAS DE CONTROL Y SUPERVISIÓN PARA PLANTAS INDUSTRIALES.

Sistema de control para gestión de bombeo de agua en instalación remota: nivel de deposito, estado de las bombas, etc. Monitorización y control de los parámetros significativos de calidad del agua.



3.1. Proyectos automatización industrial

1.3 SISTEMAS DE TELEDISPARO PARA PRODUCTORES EN REGIMEN ESPECIAL (Parques Eólicos, turbinas de cogeneración, etc)



Las instalaciones autoproductoras conectadas a las redes distribución irán equipadas de protecciones eléctricas. El objetivo de estas protecciones es garantizar su desconexión en caso de una falta en la red o faltas internas en la instalación de la propia central de manera que no perturben el correcto funcionamiento de las redes a las que estén conectadas tanto en la explotación normal como durante el incidente.

3.1. Proyectos automatización industrial

ASISTENCIA PARA LA PUESTA EN MARCHA DE MÁQUINA PERFILADORA.

Estudio preliminar de la ingeniería aportada por el fabricante y su aplicación a los siguientes conceptos: 1) Evaluación del Sistema Control (conjunto de PLC, remotas y sensores) .Generación de lista de materiales defectuosos. Instalación, cableado y marcaje de los materiales correspondientes al Sistema de Control previo suministro por la propiedad. Pruebas y ensayos de funcionamiento. Comprobación de la programación del PLC. 2) Evaluación de la instrumentación y aparataje eléctrico incluidos variadores y cableado de fuerza. Generación de lista de materiales defectuosos. Cableado funcional de los equipos.



3.2. Diseño y fabricación de cuadros eléctricos. Instalaciones MT / BT

CUADROS DISTRIBUCIÓN DE TENSIONES.



3.2. Diseño y fabricación de cuadros eléctricos. Instalaciones MT / BT

CUADROS DE CONTROL, PROTECCIÓN Y MEDIDA SUBESTACIONES ELECTRICAS.



3.2. Diseño y fabricación de cuadros eléctricos. Instalaciones MT / BT

INSTALACIÓN PARA NAVE INDUSTRIAL

CENTRO DE TRANSFORMACIÓN 20kV / 400V – 1000kVA . Distribución de tensiones y conmutación de redes - grupo electrógeno .



empowered by Achilles



3.3. Vigilancia remota de obra



Sistema de vigilancia autónomo, para seguimiento y avance de obra. El equipo consta de 1 cámara digital HDTV , 1 poste galvanizado de 5,5 m ., 1 armario para equipos auxiliares (baterías, regulador de carga, router para transmisión de datos, micro-autómata y paneles solares. Mantenimiento durante el ciclo de obra y descarga periódica de datos. También se entrega película resumen de ejecución y avance de obra.

Permite acceso Web a las cámaras para un seguimiento en tiempo real de la obra, mediante un portátil / Pc desde cualquier punto con acceso a Internet.

3.4. Clima Industrial

CLIMATIZACIÓN DE NAVE INDUSTRIAL.

Unidad de tratamiento de aire para climatización y renovación, con intercambiador de 50% de eficiencia térmica al caudal de aire máximo de 12500 m³/h, filtros de expulsión y extracción tipo F7 con prefiltros F6, batería de agua caliente de 120 Kw y de agua fría de 100 Kw. De dimensiones: An 1730 x Al 2460 x La 5160 aprox. Sistema de control mediante variadores de frecuencia incorporados. Instalada excepto: conductos de impulsión, retorno, toma de aire exterior y expulsión, conexiones hidráulicas y eléctricas o de control COMPOSICIÓN: Tren impulsión: compuerta regulación / prefiltro G-4 / filtro bolsas F-6 / recuperador estático de placas / batería frío 5 filas / batería calor 2 filas / ventilador palas a reacción / filtro bolsas F-7 Tren retorno: filtro bolsas F-6 / ventilador palas a reacción / recuperador estático de placas.



3.5. Grupos térmicos de generación y distribución calefacción / ACS

PRODUCCIÓN ACS/CALEFACCIÓN NAVE INDUSTRIAL (I)

Calderas de condensación para grupo generador colocación en cascada de 100 kW unidad, emplazamiento tipo mural, combustión estanca bajo Nox Clase 5



3.5. Grupos térmicos de generación y distribución calefacción / ACS

PRODUCCIÓN ACS/CALEFACCIÓN NAVE INDUSTRIAL (II)

Calderas de gas natural para grupo generador 250kW / 450 kW, grupos de bombeo para distribución.



Esperamos que el contenido de esta presentación haya sido de su agrado. Quedamos a su disposición para comentar los aspectos de su contenido que se ajusten a sus necesidades, con el fin de ofrecerles el mejor servicio.

Persona de contacto:
Alejandro Menéndez Fabriani
Tel: 985508335 / 616585147
amf @ ingytec.es

GRACIAS POR LA ATENCIÓN PRESTADA,

